



YOUTUBE ИНСТРУКЦИЯ



ООО «Композиционные материалы и технологии»
223730, Минская обл., г. Солигорск,
ул. К. Заслонова, 69А-2
info@buckler.by
+375 29 1 687 687

Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

PRIMER 370

Грунт акриловый заполняющий HS 4+1

Описание

Двухкомпонентный акриловый грунт с высокими заполняющими свойствами. Образует покрытие высокой твердости, обладает отличной адгезией к стали и высокой укрывистостью, очень хорошо шлифуется. Очень быстро отверждается.

Представлен в белом, сером, темно-сером цвете

Основания

Старые лаковые покрытия, включая термopластические краски	Обезжирить, обработать P220-P360, продуть, обезжирить
Полиэфирные шпатлёвки	Отшлифовать сухим способом, до окончательного выравнивания P240- P320, продуть, обезжирить
Эпоксидные грунты	До 24 часов после полного высыхания грунта - без шлифования, по истечению 24 часов шлифовать P320, продуть, обезжирить
Сталь	Обезжирить, ошлифовать P120, продуть, обезжирить.
Реактивные грунты (wash primer)	Наносить после высыхания.
Пластмассы	Обезжирить, матировать шлифовальной шкуркой, снова обезжирить.
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, ошлифовать сухим способом P280, продуть, обезжирить.



ООО «Композиционные материалы и технологии»
 223730, Минская обл., г. Солигорск,
 ул. К. Заслонова, 69А-2
info@buckler.by
 +375 29 1 687 687

Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

YOUTUBE ИНСТРУКЦИЯ

Пропорции

	По объему	По весу
370 Грунт	4	100
870 Отвердитель	1	16,7
8002 Растворитель	5 -10 %	

Нанесение

Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%



	Сопло, мм	Давление, атм	Расстояние, см
Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1.6-2.0	2.0-2.5	15-20
Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1.6-2.0	2.0-2.5	15-20

Толщина слоя	Межслойная выдержка	Количество слоев	Жизнь смеси	Вязкость	VOC
 30-40 мкм	 5-10 мин	 2-3	 0,5-1 час	 48 с	 535 г/л

Сушка

При 20 °С	Выдержка перед ускоренной сушкой	При 60 °С	ИК
 3-4 часа	 15-20 мин	 40 мин	 35 мин



YOUTUBE ИНСТРУКЦИЯ



ООО «Композиционные материалы и технологии»
223730, Минская обл., г. Солигорск,
ул. К. Заслонова, 69А-2
info@buckler.by
+375 29 1 687 687

Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

Шлифование

Сухая обработка  P360-P500	Мокрая обработка  P600-P1000
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Примечание

- ✓ Наносить наполнитель только на полностью высушенную поверхность
- ✓ Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал
- ✓ Не смешивать активированный материал с не активированным
- ✓ Не превышать рекомендуемой толщины покрытия
- ✓ Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала
- ✓ Плотно закрывать емкости с материалами
- ✓ Остатки любых материалов утилизировать в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды и здоровья

Правила безопасности и охраны труда

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Перед использованием прочитайте инструкцию по применению.

ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика.

Компания «Композиционные материалы и технологии» не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.