



ProColorEast



Универсальный грунт-наполнитель по пластику **211** структурный 80421111 | 80420112

2004/42/IIIB (e) (840) 730

80421111 БЕЛЫЙ
80421111 ЧЁРНЫЙ

	ПРИГОТОВЛЕНИЕ	МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ	СТРУКТУРА	ИЗОЛИРУЮЩАЯ ВЕРСИЯ
	Соотношение смешивания	2 : 1 Опциональный	2 : 1 (объём)	2 : 1 (объём)
	Продукт	8042011--	100%	100%
	Отвердитель	8015250—	10% Опциональный	10 %
	Разбавитель	8152500 стандартный 8102000 быстрый 8253000 медленный	50%	50%



ПРОДУКТ	КАТАЛИЗ	РАЗБАВЛЕНИЕ		
		МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ	СТРУКТУРА	ИЗОЛИРУЮЩАЯ ВЕРСИЯ
8042011--	8015250—	8152500-- / 8253000--		
50 г	5 г	25 г	5-20 г	25 г
100 г	10 г	50 г	10-40 г	50 г
150 г	15 г	75 г	15-60 г	75 г
200 г	20 г	100 г	20-80 г	100 г
250 г	25 г	125 г	25-100 г	125 г
300 г	30 г	150 г	30-120 г	150 г
350 г	35 г	175 г	35-140 г	175 г
400 г	40 г	200 г	40-160 г	200 г
450 г	45 г	225 г	45-180 г	225 г
500 г	50 г	250 г	50-200 г	250 г
600 г	60 г	300 г	60-240 г	300 г
700 г	70 г	350 г	70-280 г	350 г
800 г	80 г	400 г	80-320 г	400 г
900 г	90 г	450 г	90-360 г	450 г
1000 г	100 г	500 г	100-400 г	500 г






Данные относятся к стандартному способу нанесения

	НАНЕСЕНИЕ	МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ	СТРУКТУРА	ИЗОЛИРУЮЩАЯ ВЕРСИЯ
	Период использования продукта после добавления отвердителя (20° С)	8 ч Для версии с отвердителем	8 ч	8 ч
	Вязкость при нанесении	18" ± 3" DIN/4	18" ± 3" DIN/4	18" ± 3" DIN/4
	Настройка краскопульта	2 оборота	2 оборота	2 оборота
	Сопло	1,2 – 1,3	1,4 – 1,5	1,2 – 1,3
	Давление воздуха	1,5 – 2 HVLP/ LVLP – RP	1,6-1,8 HVLP/ LVLP – RP	1,5 – 2 HVLP/ LVLP – RP
	Количество слоёв	2 лёгких	2 лёгких	2 лёгких
	Интервал между слоями	10'	10'	10'



НАПЫЛЕНИЕ		СТРУКТУРА
	Настройка краскопульта	2 оборота
	Сопло	1,4-1,5 RP
	Давление воздуха	1,4 HVLP/ LVLP – RP
	Расстояние от поверхности нанесения	25-30 cm

СУШКА И РАСХОД		МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ	СТРУКТУРА	ИЗОЛИРУЮЩАЯ ВЕРСИЯ
	Выдержка	10'	10'	10'
	Без пыли	10' – 15'	10' – 15'	10' – 15'
	Готово к установке	-	-	-
	Полная сушка	20 °С: - 60 °С: -	20 °С: - 60 °С: -	20 °С: 6-8ч 60 °С: 20-30'
	ИК сушка – средние волны ИК сушка – газ	-	-	-
	Толщина сухой плёнки	20-30 мкр	20-30 мкр	20-30 мкр
	Расход готового к использованию продукта – М² / KG x 1 мкр	280 (80421111) 210 (80420112)	280 (80421111) 210 (80420112)	280 (80421111) 210 (80420112)

ШЛИФОВАНИЕ		МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ	СТРУКТУРА	ИЗОЛИРУЮЩАЯ ВЕРСИЯ
	Орбитальная шлифмашина по сухому	-	-	P400 – P600
	Орбитальная шлифмашина по мокрому	-	-	P500-P600
	Ручное шлифование по мокрому	-	-	P500-P600
	Ручное шлифование по сухому	P400 – P600	P400 – P600	P400 – P600
	Возможность нанесения следующего слоя покрытия	20' – 24 ч	20' – 24 ч	8-24 ч



Дополнительные продукты

	ОТВЕРДИТЕЛЬ	РАЗБАВИТЕЛЬ
8015250---	Стандартный	
8152500		Стандартный
8102000		Быстрый
8253000		Медленный

	ВОЗДУХ			Камера для сушки	
	12°C/18°C	18°C/25°C	25°C/35°C	40°C	60°C
МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ				-	-
СТРУКТУРА	-	-	-	8015250--	8015250--
ИЗОЛИРУЮЩАЯ ВЕРСИЯ	-	-	-	8015250--	8015250--

- Очень рекомендуемо
- Рекомендуемо
- Нанесение возможно

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
--	----------------------	--------------------------



ProColorEast



Универсальный грунт-наполнитель по пластику 211 структурный

80421111 | 80420112

2004/42/IIВ (е) (840) 730

ОПИСАНИЕ

Полиуретановый универсальный грунт (праймер) для пластика. 8042011 родился благодаря стремительно растущему использованию пластмасс в автомобильном секторе, как для внутренних, так и для наружных частей автомобиля.

ВОЗМОЖНЫЕ ЦВЕТА

80421111 БЕЛЫЙ
80420112 ЧЁРНЫЙ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Отличная адгезия.
- Быстрая сушка.
- В отличие от своих бесцветных аналогов **продукт представлен в белой и чёрной цветовых версиях, которые можно смешивать между собой** для получения необходимого оттенка серого. Также **продукт позволяет всего в два слоя достичь уровня укрывистости характерного для эмалей.** Таким образом позволяя избежать их использование при покраске пластмассовых деталей автомобиля. Продукт может быть нанесен, как методом «мокрый по мокрому», так и методом «сухой по сухому» с последующим шлифованием.
- **Продукт может быть использован, как структурный праймер** и воссоздавать оригинальный заводской структурный эффект, используемый автопроизводителями на бамперах различных автомобилей.
- В 1К версии использования **продукт может храниться в контейнере для смешивания до 30 дней.**

ВНИМАНИЕ

Таблица представляет все типы пластмасс, которые используются в автомобильном секторе и, которые могут быть окрашены праймером, код 80421111/80420112. Однако, просим учитывать тот факт, что пластмассы по своей природе достаточно неоднородны, поэтому мы рекомендуем всегда сделать пробную выкраску перед полной окраской детали.

Термопластмассы		
ABS	Акрилонитрил-Бутадиен-Стирол	Бампер/Спойлер
EPDM	Этилен-Пропилен-Диен-Метилен	Спойлер/Колесная арка
PP*	Полипропилен	Бампер



refinish

80421111 | 80420112 | Универсальный грунт-наполнитель по пластику 211 структурный

Термореактивные
BMC-SMC Укреплённый полиэстер Бампер
PUR-RIM Полиуретан Бампер
PRFV-GFKM

**необходимо горение, чтобы гарантировать отличную адгезию*

DISTRIBUTED BY AVTO-KAR

140408, Московская обл., г. Коломна, пр-д Станкостроителей, д. 17

Тел.: (496) 613 64 54, (495) 508-57-73 E-mail: zakaz@colorstu.ru





ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

ПОДГОТОВКА

Первым этапом при любом из вариантов использования продукта является обязательная очистка поверхности. Поэтому перед нанесением праймера, очистите поверхность с помощью антисиликонового растворителя. Зачастую антисиликоновый растворитель не очень агрессивен даже с чувствительными к растворителям пластмассами, такими как ABS. Антисиликоновый растворитель позволяет удалить любые вещества, вредящие адгезии.

1К ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ ПРАЙМЕР

Продукт может быть использован, как 1К пигментированный праймер по пластику. В данном случае продукт разбавляется на 50% с использованием разбавителя, код 8152500. Настройки краскопульты: сопло 1,2-1,3 мм, давление воздуха 1,8-2 бар. При нанесении придерживайтесь расстояния от поверхности нанесения в размере 15 см, нанесите 2 равномерных слоя, соблюдая интервал между слоями в размере 10 минут при 20 °С. Если есть необходимость, после 20 минут при 20 °С после нанесения последнего слоя продукта, возможно устранить различные дефекты лёгким шлифованием. После, на праймер Вы можете наносить эмали, как на основе воды, так и на основе растворителя (растворитель). Но, если период перед нанесением эмали при 20°С превысит 24 часа, праймер нужно зашлифовать. В данном случае праймер, после его использования, может храниться в закрытом контейнере до 30 дней и быть использованным в любой момент.

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ ЩЕБНЯ

Праймер может быть разбавлен на 50% с использованием разбавителя, код 8152500, и катализирован на 10% (добавление отвердителя) с использованием, код 8015250. Это позволит грунту стать более упругим и эластичным, что позволит ему лучше поглощать удары щебня. Настройки краскопульты: сопло 1,2-1,3 мм, давление воздуха 1,8-2 бар. При нанесении придерживайтесь расстояния от поверхности нанесения в размере 15 см, нанесите 2 равномерных слоя, соблюдая интервал между слоями в размере 10 минут при 20 °С. После, на праймер Вы можете наносить эмали, как на основе воды, так и на основе растворителя (растворитель). Но, если период перед нанесением эмали при 20°С превысит 24 часа, праймер нужно зашлифовать.

СТРУКТУРНЫЙ ЭФФЕКТ

Праймер может быть разбавлен на 10-40% с разбавителем, код 8152500, и катализирован на 10% (добавление отвердителя) с использованием, код 8015250. Это позволит воссоздавать оригинальный заводской структурный эффект, который используется автопроизводителями на бамперах автомобилей. В данном случае, чем меньше разбавлен продукт, тем больше будет структурный эффект при нанесении. Настройки краскопульты: сопло 1,2-1,3 мм, давление воздуха 1,6-1,8 бар. При нанесении придерживайтесь расстояния 15-20 см от поверхности нанесения, нанесите 2 равномерных слоя, соблюдая интервал между слоями в размере 10 минут при 20 °С. После нанесения финального слоя необходимо сделать финальный напыл для создания структурного эффекта. Настройки краскопульты для финального напыла: сопло 1,2-1,3 мм, давление воздуха 1,4 бар. При нанесении увеличьте расстояние от поверхности нанесения до 25-30 см.

ИЗОЛИРУЮЩАЯ ВЕРСИЯ

Праймер может быть разбавлен на 50% с разбавителем, код 8152500, и катализирован на 10% (добавление отвердителя) с использованием, код 8015250. Настройки краскопульты: сопло 1,2-1,3 мм, давление воздуха 1,8-2 бар. При нанесении придерживайтесь расстояния от поверхности нанесения в размере 15 см, нанесите 2 равномерных слоя, соблюдая интервал между слоями в размере 10 минут при 20 °С. После 6-8 часов праймер может быть отшлифован зерном P400-500 и окрашен эмалью, как на основе воды, так и на основе растворителя (растворитель).

ВНИМАНИЕ

Не использовать продукт при температурах ниже 15 °С.

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Использовать разбавитель для промывки или нитро-разбавитель.



ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.