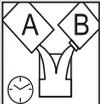
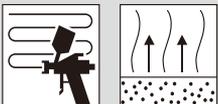


PC-2000 HS лак

Характеристики: Высококачественный двухкомпонентный лак, с хорошей кроющей способностью и блеском. Обладает отличной стойкостью к атмосферному, химическому и механическому воздействию. Предназначен для частичной и полной покраски.

Поверхности пригодные для нанесения: 1К Базовые краски

	<p>Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность используя липкую салфетку.</p>																																				
	<table border="1"> <tr> <td>Соотношение компонентов</td> <td>Лак</td> <td>+</td> <td>Отвердитель</td> <td>+</td> <td>Разбавитель</td> </tr> <tr> <td>Температура</td> <td>100</td> <td></td> <td>50</td> <td></td> <td>10-25</td> </tr> <tr> <td>< 18°C</td> <td>PC-2000</td> <td></td> <td>PC-6621</td> <td></td> <td>PC-1</td> </tr> <tr> <td>18-24°C</td> <td>PC-2000</td> <td></td> <td>PC-6622</td> <td></td> <td>PC-1/PC-2</td> </tr> <tr> <td>25-30°C</td> <td>PC-2000</td> <td></td> <td>PC-6622</td> <td></td> <td>PC-2/PC-3</td> </tr> <tr> <td>>30°C</td> <td>PC-2000</td> <td></td> <td>PC-6623</td> <td></td> <td>PC-3</td> </tr> </table>	Соотношение компонентов	Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель	Температура	100		50		10-25	< 18°C	PC-2000		PC-6621		PC-1	18-24°C	PC-2000		PC-6622		PC-1/PC-2	25-30°C	PC-2000		PC-6622		PC-2/PC-3	>30°C	PC-2000		PC-6623		PC-3
Соотношение компонентов	Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель																																
Температура	100		50		10-25																																
< 18°C	PC-2000		PC-6621		PC-1																																
18-24°C	PC-2000		PC-6622		PC-1/PC-2																																
25-30°C	PC-2000		PC-6622		PC-2/PC-3																																
>30°C	PC-2000		PC-6623		PC-3																																
	<p>Жизнеспособность при 20°C: 2 часа для быстрого отвердителя PC-6621 4 часа для стандартного PC-6622 и медленного PC-6623 отвердителя</p>																																				
	<table border="1"> <tr> <td>Оборудование и рабочее давление</td> <td>Краскопульт с верхним баком: 1.2-1.4mm RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар</td> </tr> <tr> <td>Рабочая вязкость</td> <td>16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)</td> </tr> </table>	Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним баком: 1.2-1.4mm RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар	Рабочая вязкость	16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)																																
Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним баком: 1.2-1.4mm RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар																																				
Рабочая вязкость	16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)																																				
	<table border="1"> <tr> <td>Количество и толщина слоя</td> <td>2 слоя, общая толщина 50-70 мкм</td> </tr> <tr> <td>Время выдержки между слоями</td> <td>5-10 мин. при 23°C</td> </tr> <tr> <td>Время подсушки</td> <td>15-20 мин., при 23°C</td> </tr> </table>	Количество и толщина слоя	2 слоя, общая толщина 50-70 мкм	Время выдержки между слоями	5-10 мин. при 23°C	Время подсушки	15-20 мин., при 23°C																														
Количество и толщина слоя	2 слоя, общая толщина 50-70 мкм																																				
Время выдержки между слоями	5-10 мин. при 23°C																																				
Время подсушки	15-20 мин., при 23°C																																				
	<p>Время высыхания:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Температура</th> <th>От пыли</th> <th>Монтажная прочность</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15°C</td> <td>60 мин</td> <td>5 часов</td> </tr> <tr> <td>23°C</td> <td>50 мин</td> <td>4 часов</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>15 мин</td> <td>30 мин</td> </tr> </tbody> </table>	Температура	От пыли	Монтажная прочность	15°C	60 мин	5 часов	23°C	50 мин	4 часов	60°C	15 мин	30 мин																								
Температура	От пыли	Монтажная прочность																																			
15°C	60 мин	5 часов																																			
23°C	50 мин	4 часов																																			
60°C	15 мин	30 мин																																			

Примечание:

- При температурах ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C.
- При температуре выше 30°C, добавить Замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя.
- В случае возникновения дефекта «кратерообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
- При ремонте пятном или частичной окраске, на границе старого и нового покрытий для достижения невидимого перехода, применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
- Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
- В случае появления сорности или потеков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P3000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.

Упаковка: 1л и 4 л.