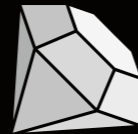


## ЛАК 2К АКРИЛОВЫЙ UHS «БРИЛЛИАНТОВЫЙ БЛЕСК»

### 2K CLEAR UHS «DIAMOND SHINE» 2+1



#### КОМПОНЕНТ «А» 2К Лак акриловый

## 40/80

Арт. ATP-CR40/80-1  
Объем: 1000 мл  
Арт. ATP-CR40/80-5  
Объем: 5000 мл

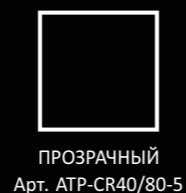
#### КОМПОНЕНТ «В» Отвердитель

## 10/80

Арт. ATP-HR10/80-05  
Объем: 500 мл  
Арт. ATP-CR10/80-2X5  
Объем: 2500 мл

Высококачественный 2К универсальный акриловый прозрачный лак с высоким содержанием сухого остатка «Бриллиантовый блеск» специально разработан для одностадийной покраски. Пригоден для технологии быстрого ремонта. Образует кристально чистое покрытие с превосходным «глубоким» блеском. Лак легко наносится, обладает хорошей растекаемостью и антиусадочными свойствами. Создает прочное долговечное покрытие стойкое к царапинам, УФ-излучению и атмосферным воздействиям. Подходит для нанесения на все типы базовых покрытий. Наносится в 1,5 слоя, один тонкий проход, плюс один нормальный проход до растекания без межслойной выдержки! Применяется с отвердителем AUTOP 10/80. Наносить при температуре от +15°C до +25°C и влажности не более 75%.

ЦВЕТ



#### ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ

A	ЛАК	ATP-PR20/80-1	Лак 2К акриловый UHS «Бриллиантовый блеск»
B	ОТВЕРДИТЕЛЬ	ATP-HR10/80-05	Отвердитель универсальный
C	РАЗБАВИТЕЛЬ	ATP-TR50/33-1	Разбавитель акриловый быстрый
	РАЗБАВИТЕЛЬ	ATP-TR50/55-1	Разбавитель акриловый оптимальный
	РАЗБАВИТЕЛЬ	ATP-TR50/77-1	Разбавитель акриловый стандартный
	РАЗБАВИТЕЛЬ	ATP-TR50/99-1	Разбавитель акриловый медленный

#### ПОВЕРХНОСТИ НАНЕСЕНИЯ



Базовые покрытия на основе органических растворителей, подготовленные старые лакокрасочные покрытия. Для очистки и обезжиривания поверхности применяйте AUTOP №21 «Обезжириватель-антисиликон сольвентный» и AUTOP №23 Очиститель-обезжириватель водно-спиртовой. Используйте липкие салфетки для удаления пыли.

#### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ



	продукт	артикул	по объёму, мл	по массе, г
A	Лак 2К акриловый UHS «Бриллиантовый блеск»	ATP-PR20/80-1	100	100
B	Отвердитель универсальный	ATP-HR10/80-05	50	48
C	Разбавитель*	см. продукты и добавки	0-15	0-14,8



Оптимальная вязкость – 14-16с при +20°C (вискозиметр DIN4). Допускается разбавление до 10% от объёма готовой смеси (A+B). Степень разбавления зависит от температуры окружающей среды.  
\*В зависимости от температурных условий применения использовать разбавители AUTOP 50/33, 50/55, 50/77, 50/99.

#### ОБОРУДОВАНИЕ



Краскопульт: диаметр сопла – 1,2-1,4 мм, рабочее давление – 1,8-2,5 бар.  
Параметры краскопульты смотрите в инструкции на оборудование.  
Для очистки оборудования рекомендуется применять оригинальные разбавители AUTOP.

#### НАНЕСЕНИЕ



Оптимальные условия	температура: от +15°C до +25°C; влажность – не более 75%
Количество слоёв	1,5-2 слоя
Межслойная выдержка	5-10 минут при +20°C (при нанесении в 1,5 слоя межслойная сушка не требуется)
Толщина покрытия	55-65 мкм (рекомендуемая)
Время жизни смеси	1-2 часа при +20°C
Теоретический расход	9,5-10,5 м <sup>2</sup> на 1 л смеси (при толщине покрытия 50 мкм)

#### ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ



При +20°C – 12 часов,  
при +60°C – 25-30 минут (Перед окончательной сушкой при +60°C выдержать 5-10 минут при +20°C).  
Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя.

#### ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



Лак готов к полировке минимум через 20 часов после сушки при +20°C и через 1 час после полного остывания детали до +20°C при сушке в камере при +60°C. При необходимости повторной покраски высушенную поверхность рекомендуется легко матировать машинным способом абразивом P600-P800. Рекомендуем первую мойку после покраски производить не ранее чем через 7 суток.