

Биндер 1К для металликов

Binder 1K for metallics

Быстросохнущий компонент для базовых эмалей на основе полиэфира. Применяется в качестве связующего для солидных, перламутровых и металлических эмалей, используемых в эффективной окраске кузовов автомобилей в системе с бесцветным лаком для эксплуатации в атмосферных условиях.

Рекомендуется для выравнивания цветового оттенка при окраске методом плавного перехода. Обеспечивает правильное позиционирование эффективных частиц.

Применяется для разбавления высоко укрывистых базовых эмалей, с целью увеличения площади окрашивания.*

Не снижает исходную вязкость базовых эмалей.



ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ:

Пластики PP/EPDM, PP, ABS, PA и металлические поверхности (стальные, алюминиевые, оцинкованные) предварительно загрунтованные и отшлифованные. Возможно нанесение методом «мокрый по мокрому» при использовании соответствующих грунтовок.

ПРИМЕНЕНИЕ:



Подготовка поверхности:
Очистить поверхность, используя Очиститель силикона Startone и Водно-спиртовой обезжириватель Startone. Отшлифовать абразивами P400-P600 «по сухому» или P800-P1000 «по мокрому». Очистить поверхность вновь, используя Очиститель силикона и Водно-спиртовой обезжириватель.



60% по объему/50% по массе с разбавителем. Использовать разбавитель универсальный Startone. Перемешать



Вязкость тиксотропная
140-160 сек (DIN 4мм) при +20°C
Плотность: 0,92-0,95 кг/л
Сухой остаток по массе кг/л: не менее 20%
Степень блеска: полуматовый



Дюза
RP 1.3-1.4 mm, 1.8-2.2 бар (на входе)
HVLP 1.3-1.4 mm, 2.0 бар (на входе)



Соблюдать пропорции смешивания с разбавителем, время сушки, требования к нанесению материала. При использовании биндера с базовыми эмалями сторонних производителей, произвести тест на совместимость (путем смешивания компонентов в отдельной таре в небольшом количестве) с дальнейшей проверкой адгезии методом решетчатого надреза согласно «ГОСТ 31149_2014 (ISO 2409.2013)».



Приготовление перламутровых базовых эмалей:
- в биндер при постоянном помешивании ввести сухой пигмент в количестве не более 20% от массы биндера;
- полученную смесь довести до рабочей вязкости 17 сек DIN 4 разбавителем для базовых эмалей, пропустить через фильтрованную воронку с ячейкой не менее размера частиц эффективного пигмента.



Приготовление металлических базовых эмалей:
- приготовить однородную пасту, смешав порошковый пигмент на основе металла (алюминия) с растворителем для базы и выдержать не менее 8 часов;
- в биндер при постоянном помешивании ввести ранее полученную пасту в количестве не более 20% от массы биндера;
- полученную смесь довести до рабочей вязкости 17 сек DIN 4 разбавителем для базовых эмалей, пропустить через фильтрованную воронку с ячейкой не менее размера частиц эффективного пигмента.



Нанесение
2-3 слоя / 10-25 мкм



Выдержка между слоями
5-10 мин между слоями
10-15 мин перед нанесением лака

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Использовать средство для промывки оборудования Startone или иной аналогичный растворитель

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Гарантийный срок годности – 24 месяца с даты изготовления.

Хранить в сухом помещении при температуре от -40°C до +40°C в плотно закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.



ООО «Лоритон», г. Ярославль, пр-т Октября, 78, пом.1
тел.: +7(4852) 28-76-76, email: info@startone.pro