

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ИНВЕРТОРНЫЙ

САИ-140



САИ-160



Модель	САИ-140	САИ-160	САИ-190	САИ-220
Напряжение сети, В	220±10%	220±10%	220±10%	220±10%
Максимальный потребляемый ток, А	20	22	25	30
Напряжение холостого хода, В	75	80	80	80
Напряжение дуги, В	25	26	27	28
Диапазон регулирования сварочного тока, А	10 - 140	10 - 160	10 - 190	10 - 220
Продолжительность нагрузки, %	40%	40%	40%	40%
Максимальный диаметр электрооды, мм	140А	160А	190А	220А
Класс защиты	3,2	3,2 - 4	4 - 5	5
Масса, кг	IP21	IP21	IP21	IP21
№ для заказа по каталогу	4,3	4,5	4,7	4,9
	65/5	65/1	65/2	65/3

САИ-190



САИ-220



Сварочный аппарат инверторный "Ресанта" предназначен для ручной электродуговой сварки постоянным током покрытым электродом. Компактность конструкции, а также небольшой вес аппарата позволяют сварщику перемещаться по всей площади производимых работ. Аппарат имеет защиту от перегрева - в случае срабатывания защиты (загорится лампочка на передней панели) следует убедиться в отсутствии замыкания рабочих кабелей и остановить работу, не отключая аппарат, не менее чем на 5 минут.

САИ-250



Модель	САИ-250	Модель	ИПР-25
Напряжение сети, В	220±10%	Параметры сети, В	230 В / 50 Гц/20 А (макс.)
Максимальный потребляемый ток, А	35	Выходной ток, А	5-25
Напряжение холостого хода, В	80	Рабочий цикл	25 А - 35% 20 А - 60% 15А - 100%
Напряжение дуги, В	29	Давление воздуха	0,5~0,6 МРА
Диапазон регулирования сварочного тока, А	10 - 250	Режущая способность	8 мм Сталь; 5 мм Нержавеяка; 4 мм Алюминий
Продолжительность нагружения, %	40% 250А	Система поджига дуги	Автостарт (с 5-секундным интервалом)
Максимальный диаметр электрооды, мм	5-6	Светодиодные индикаторы	Зеленый: включено питание Желтый: в процессе резки Красный: перегрев, «в защите»
Класс защиты	IP21	№ для заказа по каталогу	65/11
Масса, кг	5		
№ для заказа по каталогу	65/6		

ИНВЕРТОРНЫЙ ПЛАЗМЕННЫЙ РЕЗАК

Процесс плазменной резки основан на подаче воздуха через электрическую дугу. Воздух нагревается до очень высокой температуры, превращаясь в плазму, которая способна резать металл. Высокая температура и давление необходимы для создания плазмы. Электрическая дуга обеспечивает подвод тепла, а через узкое выходное отверстие плазма истекает под давлением, значительно превосходящем давление воздуха на входе.

ИПР-25

