

## Невидимый круг Norton Octopus



Изделиями Octopus фирма NORTON открыла непревзойденную серию оригинальных многоцелевых инструментов для шлифования и полирования. Тип профиля круга «29» способен охватить большую площадь зачистки и гарантирует быструю и удобную работу. Три выреза в круге позволяют во время вращения видеть обрабатываемое изделие. Диски NORTON Octopus выпускаются с зернистостью 36 для снятия значительного количества материала и с зернистостью 60 для финишной зачистки. Диски Octopus можно применять без шлифков и они годятся для работы по стали и нержавеющей стали.

## Зачистные и полировальные круги Octopus

Форма 29



Размеры (мм)	Максимальная скорость	Зерно	Артикул №	
115 x 4.0 x 22.23	80 м/сек	36	662528 <b>29991</b>	20
115 x 4.0 x 22.23	80 м/сек	60	662528 <b>29992</b>	20
125 x 4.0 x 22.23	80 м/сек	36	662528 <b>29993</b>	20
125 x 4.0 x 22.23	80 м/сек	60	662528 <b>29994</b>	20



**СОВЕТЫ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**  
Включайте машинку с кругом на расстоянии от детали.



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### ● **Безопасность при хранении и эксплуатации отрезных и зачистных кругов**

Все отрезные и зачистные круги являются хрупким инструментом, в связи с чем, пользователи должны принимать определенные меры предосторожности. Поврежденные, неправильно установленные или используемые не по назначению абразивные круги несут опасность и могут причинить серьезные травмы людям, находящимся поблизости. В этом разделе собрано описание наиболее важных мер предосторожности. Другие рекомендации в области безопасности можно найти в законах, предписаниях и технических стандартах конкретной страны и Федерации европейских производителей абразивного инструмента (FEPA) на сайте [www.fepa-abrasives.org](http://www.fepa-abrasives.org).

### ● **Выбор круга**

Внимательно прочтите информацию на этикетке круга и убедитесь в том, что круг подходит для данного вида работы и имеет нужные размеры. Проверьте, чтобы максимальное число оборотов шпинделя вида работы и имеет нужные размеры. Проверьте, чтобы максимальное число оборотов шпинделя машинки, на которую вы устанавливаете круг, не превышало допустимое число оборотов, указанное на этикетке диска. Соблюдайте все ограничения по использованию и иные указания, приводимые на этикетке круга или в сопроводительной документации

### ● **Проверка и испытание перед установкой**

Убедитесь в том, что указания на круге и на машинке совпадают.

### ● **Визуальный осмотр**

Внимательно осмотрите абразивный круг; если он имеет любые повреждения, им нельзя пользоваться.

### ● **Предохранительные приспособления**

Перед началом отрезных или шлифовальных работ круг должен быть правильно установлен и надежно закреплен. Защитный кожух инструмента должен обладать способностью эффективно улавливать осколки разорвавшегося круга и выдерживать удар, вызванный разрывом круга.

### ● **Установка шлифовальных кругов и использование крепежных устройств**

Устанавливать диски только на тех машинках, которые рассчитаны на данный вид работы. При установке круга никогда не применять избыточные усилия. Всегда использовать установочные шайбы, входящие в комплект машинки, и следить за тем, чтобы они были чистыми и не пытаться каким-либо образом изменить их конструкцию.

### ● **Инструкция по эксплуатации**

Применять отрезные и зачистные круги только для обработки тех материалов, на которые они рассчитаны. Это указывается с помощью пиктограмм на самом инструменте, на упаковке и в настоящем каталоге.

### ● **Резка**

При резке круг следует держать прямо и прикладывать к нему только радиальное давление.

### ● **Зачистка**

При зачистке следует поддерживать угол между кругом и обрабатываемой поверхностью в диапазоне 20-30° или больше.