



PC-738 лак Clear Coat

Характеристики: Стандартный двухкомпонентный акриловый прозрачный лак, легко наносится, имеет хороший глянец, обладает превосходной устойчивостью от внешних воздействий, подходит для голого металла и базового покрытия.

Поверхности пригодные для нанесения: 1К Базовые краски

	Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность используя липкую салфетку.																		
	Соотношение компонентов Температура	<table border="1"> <tr> <td>Лак</td> <td>+</td> <td>Отвердитель</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td></td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>< 18°C</td> <td></td> <td>PC-738</td> </tr> <tr> <td>18-30°C</td> <td></td> <td>PC-738</td> </tr> </table>	Лак	+	Отвердитель	100		50	< 18°C		PC-738	18-30°C		PC-738	<table border="1"> <tr> <td>Отвердитель</td> </tr> <tr> <td>50</td> </tr> <tr> <td>PC-721</td> </tr> <tr> <td>PC-722</td> </tr> </table>	Отвердитель	50	PC-721	PC-722
Лак	+	Отвердитель																	
100		50																	
< 18°C		PC-738																	
18-30°C		PC-738																	
Отвердитель																			
50																			
PC-721																			
PC-722																			
	Жизнеспособность при 23°C: 2 часа для быстрого отвердителя PC-721 3 часа для стандартного отвердителя PC-722																		
	Оборудование и рабочее давление Рабочая вязкость	<table border="1"> <tr> <td>Краскопульт с верхним бачком: 1.3mm</td> </tr> <tr> <td>RP: 2.0-2.5 бар HVLР: 1.8-2.0 бар</td> </tr> <tr> <td>16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)</td> </tr> </table>		Краскопульт с верхним бачком: 1.3mm	RP: 2.0-2.5 бар HVLР: 1.8-2.0 бар	16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)													
Краскопульт с верхним бачком: 1.3mm																			
RP: 2.0-2.5 бар HVLР: 1.8-2.0 бар																			
16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)																			
	Количество и толщина слоя Время выдержки между слоями Время подсушки	<table border="1"> <tr> <td>2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм</td> </tr> <tr> <td>5-10 мин. при 23°C</td> </tr> <tr> <td>15-20 мин. при 23°C</td> </tr> </table>		2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм	5-10 мин. при 23°C	15-20 мин. при 23°C													
2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм																			
5-10 мин. при 23°C																			
15-20 мин. при 23°C																			
	Время высыхания: <table border="1"> <thead> <tr> <th>Температура</th> <th>От пыли</th> <th>До полировки</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15°C</td> <td>50 мин</td> <td>13 часов</td> </tr> <tr> <td>23°C</td> <td>30 мин</td> <td>6 часов</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>10 мин</td> <td>30 мин</td> </tr> </tbody> </table>			Температура	От пыли	До полировки	15°C	50 мин	13 часов	23°C	30 мин	6 часов	60°C	10 мин	30 мин				
Температура	От пыли	До полировки																	
15°C	50 мин	13 часов																	
23°C	30 мин	6 часов																	
60°C	10 мин	30 мин																	

Примечание:

- Перед нанесением, поверхность должна быть отшлифована («по-мокрому»: P600-P800, «по-сухому»: P400-P600) и обезжирена.
- При температурах ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C.
- При температуре выше 30°C, добавить Замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности. Подробности см. в техническом описании замедлителя.
- В случае возникновения дефекта «кратерообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
- При ремонте пятном или частичной окраске, на границе старого и нового покрытий для достижения невидимого перехода, применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
- Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
- В случае появления сорности или потеков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P3000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.

Упаковка: 1л и 5 л.